

АО «Юсистемс»

ФИТИНГИ

ДЛЯ МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ USYSTEMS

ПАСПОРТ



USYSTEMS

СОДЕРЖАНИЕ

1	ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	3
2	ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
3	УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИЮ ..	5
4	ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	6
5	СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ И ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	6
6	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ	7

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

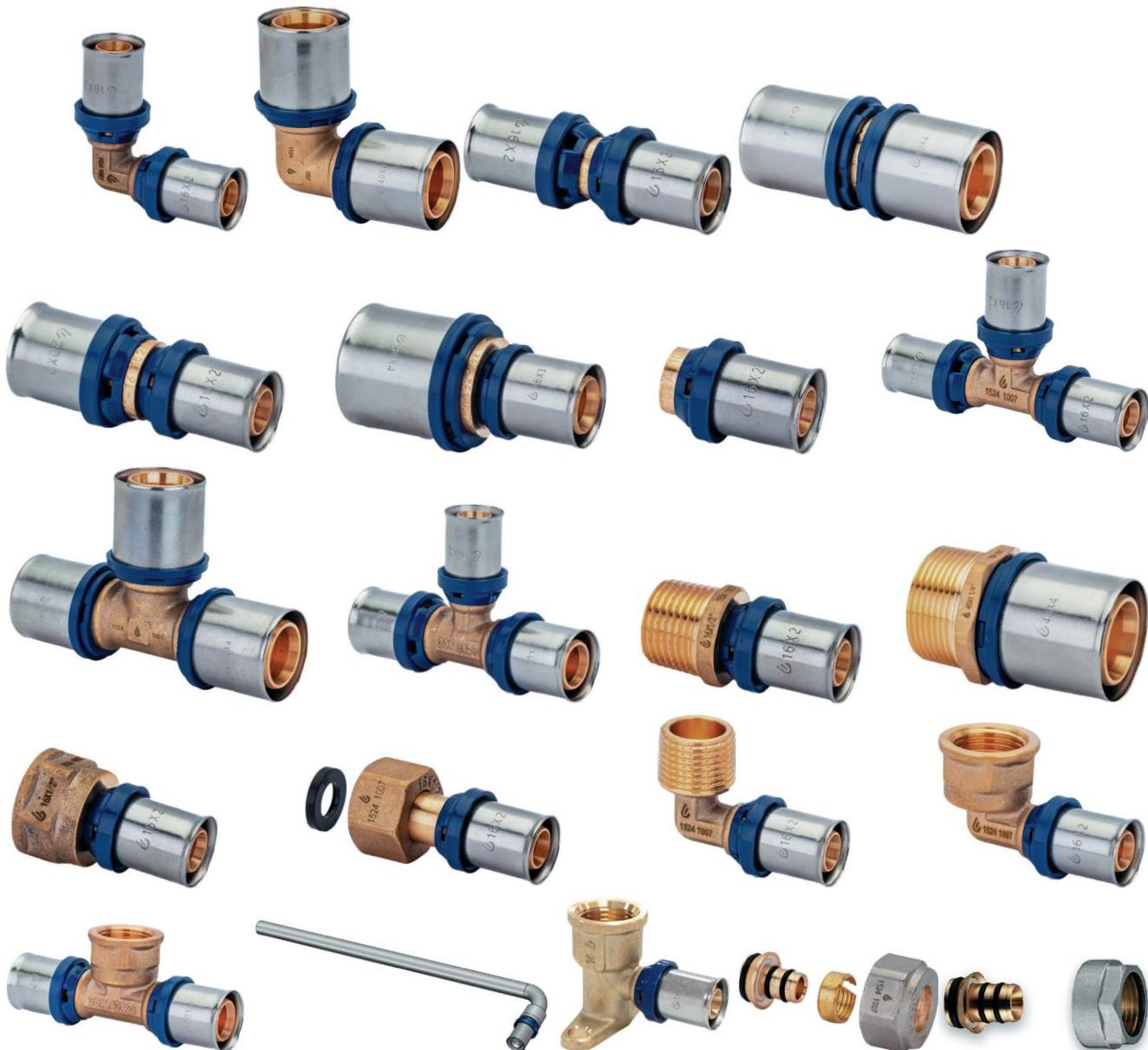
Наименования изделий:	Фитинги для металлопластиковых труб Usystems MLC
Примеры обозначений:	USYSTEMS пресс-угольник MLC Plus латунный 16-16 USYSTEMS пресс-соединитель MLC Plus латунный 20-20 USYSTEMS пресс-переходник MLC Plus латунный 20-16 USYSTEMS пресс-тройник MLC Plus равнопроходной латунный 26-26-26 USYSTEMS пресс-тройник MLC Plus редукционный латунный 32-16-32 USYSTEMS пресс-штуцер MLC с наружной резьбой 40-R1 1/4"HP USYSTEMS пресс-штуцер MLC Plus с внутренней резьбой 16-Rp1/2"BP USYSTEMS пресс-штуцер MLC Plus с накидной гайкой 20-G1/2"НГ USYSTEMS пресс-угольник MLC Plus с наружной резьбой 16-R1/2"HP USYSTEMS пресс-угольник MLC Plus с внутренней резьбой 26-Rp3/4"BP USYSTEMS пресс-тройник MLC Plus с внутренней резьбой 16-Rp1/2"BP-16 USYSTEMS пресс-угольник MLC Plus для радиатора 16-15CU l=300мм USYSTEMS зажимной адаптер MLC 16x2,0-3/4"BP Евроконус USYSTEMS пресс-водорозетка MLC Plus 20-Rp1/2"BP
Производитель:	АО Юсистемс
Адрес представительства:	127273, Москва г, Отрадная ул, дом 2б, строение 9, помещение 11
Заводы-изготовители:	Shandong Efield Piping System Co., Ltd. No. 2369, Yikang Road, Tengzhou City, Shandong Province, China, Китай
Дата изготовления:	Серийное производство
Дата поставки:	См. в сопроводительной документации
Партия:	№ б/н

2 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Соединительные детали (фитинги) предназначены для соединения металлопластиковых труб Usystems между собой, а также с запорно-регулирующей арматурой, отопительными и санитарными приборами, металлическими трубами и прочими элементами гидравлической системы. Параметры устойчивости фитингов к температуре и давлению соответствуют аналогичным характеристикам трубы.

Изготавливаются фитинги из латуни, поставляются с предустановленными пресс-гильзами из нержавеющей стали с контрольными отверстиями. Не требуется снятие фаски благодаря утопленным уплотнительным кольцам из EPDM, имеют функцию защиты от протечки (кроме диаметра 40 мм). Пластмассовые упорные кольца для защиты латуни фитинга от контакта с алюминиевым слоем трубы и для позиционирования клемм инструмента профилей ТН и У (26 мм – только ТН).

Внешний вид фитингов:



3 УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИЮ

3.1 Порядок монтажа пресс-фитингов:

1. Отрежьте трубу подходящим труборезом под прямым углом. Наличие загрязнений, заусенцев и прочих дефектов не допускается;
2. При необходимости откалибруйте трубу калибратором до круглого сечения;
3. Вставьте трубу в фитинг до упора. Убедитесь, что труба вставлена до конца по контрольным отверстиям;
4. Для опрессовки используйте клещи профилей ТН и У (26 мм – только ТН). Установите гильзу фитинга в соответствующее места на профиле клещей. Проведите полный цикл опрессовки. При необходимости используйте шаблон для проверки опрессованного соединения;

Прим.: для диаметра 40 мм после калибровки требуется снятие внутренней фаски трубы ножом или фаскоснимателем.

3.2. Перечень особых мер безопасности при работе

3.2.1 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК), используемых при проектировании производственных зданий, технологических процессов, изделий, вентиляции, для контроля за качеством производственной среды и профилактики неблагоприятного воздействия на здоровье работающих.

3.2.2 Все покупные комплектующие изделия, входящие в состав фитингов, должны пройти испытание на безопасность, и должно быть подтверждено их соответствие (должны иметь соответствующие сертификаты).

3.2.3 Требования пожарной безопасности при эксплуатации фитингов - по ГОСТ 12.1.004.

3.2.4 Хранение должно осуществляться в упаковке производителя в помещениях (условия 1-3 по ГОСТ 15150-69), срок хранения не ограничен.

3.3 Перечень особых условий эксплуатации

1. Использование изделий разрешается исключительно по прямому назначению.
2. Изделие применяется в строгом соответствии с его назначением в части рабочих параметров среды, условий эксплуатации, характеристик надёжности.

3.4 Транспортирование

3.4.1 Транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

3.4.2 Следует оберегать от ударов, царапин и механических нагрузок.

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям комплекта конструкторской и технологической документации предприятия-изготовителя и нормативной документации.

4.2 Предприятие-изготовитель гарантирует надежность изделий при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных в Руководстве по монтажу производителя.

4.3 Гарантийный срок 15 лет со дня продажи уполномоченным лицом на систему трубы+фитинг Usystems MLC.

4.4 Действие гарантийных обязательств прекращается:

- по истечении гарантийного срока;
- при несоблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, установленных в паспорте и техническом руководстве производителя.

4.5 Гарантия не распространяется на:

- ущерб, причиненный в результате ошибок пользователя, использованием непригодных (запасных) частей, инструментов или другим вещественно неправильным обращением;
- ошибки, причиненные оснащением и/или деталями, которые не являются составной частью поставляемых изделий;
- ущерб, нанесенный чужому оборудованию при неправильной эксплуатации изделий;
- ущерб, причиненный самостоятельным внесением изменений в конструкцию и эксплуатационную документацию без предварительной консультации и согласования с предприятием-изготовителем.

5 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ И ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

5.1 Утилизация изделий осуществляется путем передачи в специализированные пункты приема.

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Фитинги для металлопластиковых труб Usystems
(наименование)

(артикул)

Изготовлены и приняты в соответствии с требованиями конструкторской документации Usystems

Представитель ОТК |

М.П. _____
(должность)

| (расшифровка подписи)

| _____
(дата)

6.1. Изделия соответствуют требованиям единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований, что подтверждено свидетельством государственной регистрации RU.30.АЦ.02.013.Е.000125.03.24 от 29.03.2024.