

ПАСПОРТ

Коллектора Magna

Поставщик: АО "Юсистемс"

Завод изготовитель: AFRISO-EURO-INDEX GmbH, Германия



1. Общие сведения об изделиях

Система промышленного напольного отопления Usystems состоит из нескольких компонентов, таких как коллекторные группы, монтажные узлы и трубы Usystems PE-Xa. Это позволяет упростить проектирование и монтаж системы промышленного напольного отопления. В зависимости от тепловой нагрузки, источника тепла и площади здания длина контуров отопления может варьироваться от 150 до 300 м. Каждый контур отопления подключается к промышленному коллектору Magna, изгибы труб на 90° закрепляются с помощью угловых фиксаторов Usystems. Различный шаг укладки труб позволяет индивидуально варировать мощность теплоотдачи, соблюдая требования по ограничению температуры поверхности пола. Отопительный трубопровод крепится к арматурной сетке с помощью крепёжной проволоки, траков, клипс или хомутов.

2. Основные технические данные и характеристики

■ Промышленный коллектор Usystems Magna - 1 ½"

Промышленный коллектор Usystems Magna - 1 ½" для подачи и возврата теплоносителя в системе промышленного напольного отопления.

3/4"

РЕ-Xа 25 x 2,3

3/4"

РЕ-Xа 25 x 2,3



Исполнительный механизм Usystems может быть установлен прямо на обратном коллекторе вместо маховика.

- Расстояние между осями выходов: 100 мм;
- материал: полиамид, армированный стекловолокном;
- макс. рабочая температура: 60 °C;
- макс. рабочее давление: 6 бар.

Благодаря модульному принципу сегменты могут быть соединены между собой до необходимого количества петель.

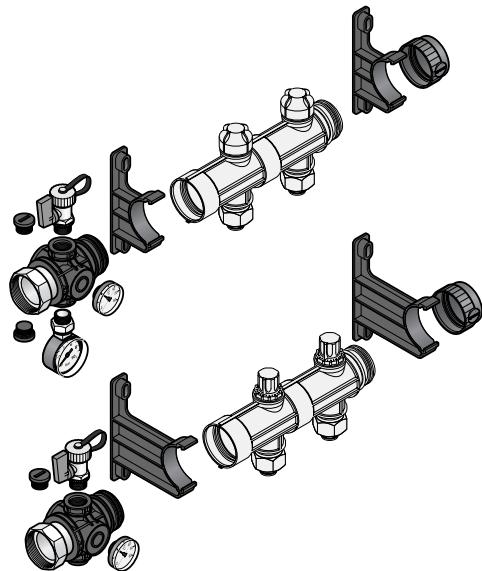
Артикул

1135791, 1135792, 1135793, 1135794

■ Usystems Magna базовый комплект

В базовый комплект для монтажа коллектора Magna входят:

- **кронштейн короткий: 2 шт.;**
- **кронштейн длинный: 2 шт.;**
- **вентиль для заполнения/слива, латунный: 2 шт.;**
- **термометр 0 – 60 °C: 2 шт.;**
- **манометр: 1 шт. (доп. опция арт. 1135789);**
- **заглушка: 2 шт.;**
- **резьбовой соединительный элемент с накидной гайкой: 2 шт.;**
- **крепежные материалы, 1 комплект:**
 - 8 шурупов 6 x 60 мм;
 - 8 пластиковых анкеров 8 x 40 мм;
 - 2 плоских прокладки 44 x 32 x 2 мм.



Артикул

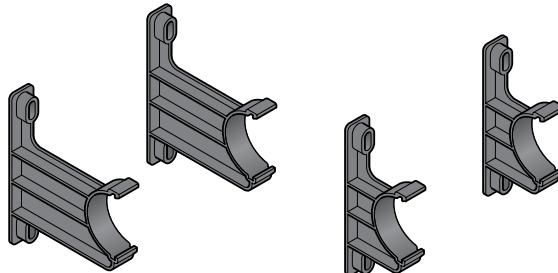
1135795

■ Usystems Magna кронштейны для коллектора

Комплект кронштейнов для монтажа коллектора Usystems Magna состоит из:

- **кронштейн короткий: 2 шт.;**
- **кронштейн длинный: 2 шт.;**
- **крепежные материалы, 1 комплект:**
 - 8 шурупов 6 x 60 мм;
 - 8 пластиковых анкеров 8 x 40 мм.

Материал: полиамид.



Артикул
1135796

■ Usystems Magna расходомер для коллектора

Служит для балансировки системы путем настройки расхода теплоносителя через петлю в диапазоне 4–20 л/мин. Расход указывается в смотровом окне. Имеется возможность полного закрытия петли.

Материал: полиамид, армированный стеклово-локном.



Артикул
1136005

■ Usystems Magna кран шаровой, комплект

Промышленный шаровой кран Usystems 1 ½" пред- назначен для подключения к коллектору Usystems Magna. Резьба трубная цилиндрическая G 1 ½" BP – G 1 ½" HP по DIN EN ISO 228-1, ГОСТ 6357.

Материал: латунь.

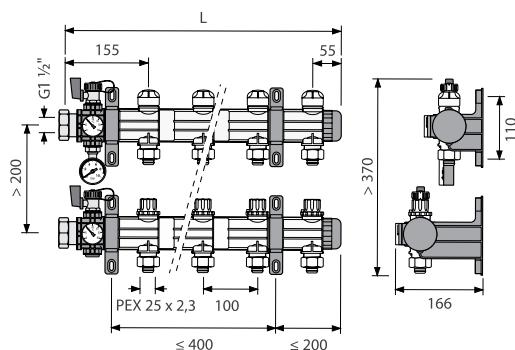
Комплект состоит из 2 шт.



Артикул
1135797

Установка коллектора Usystems Magna

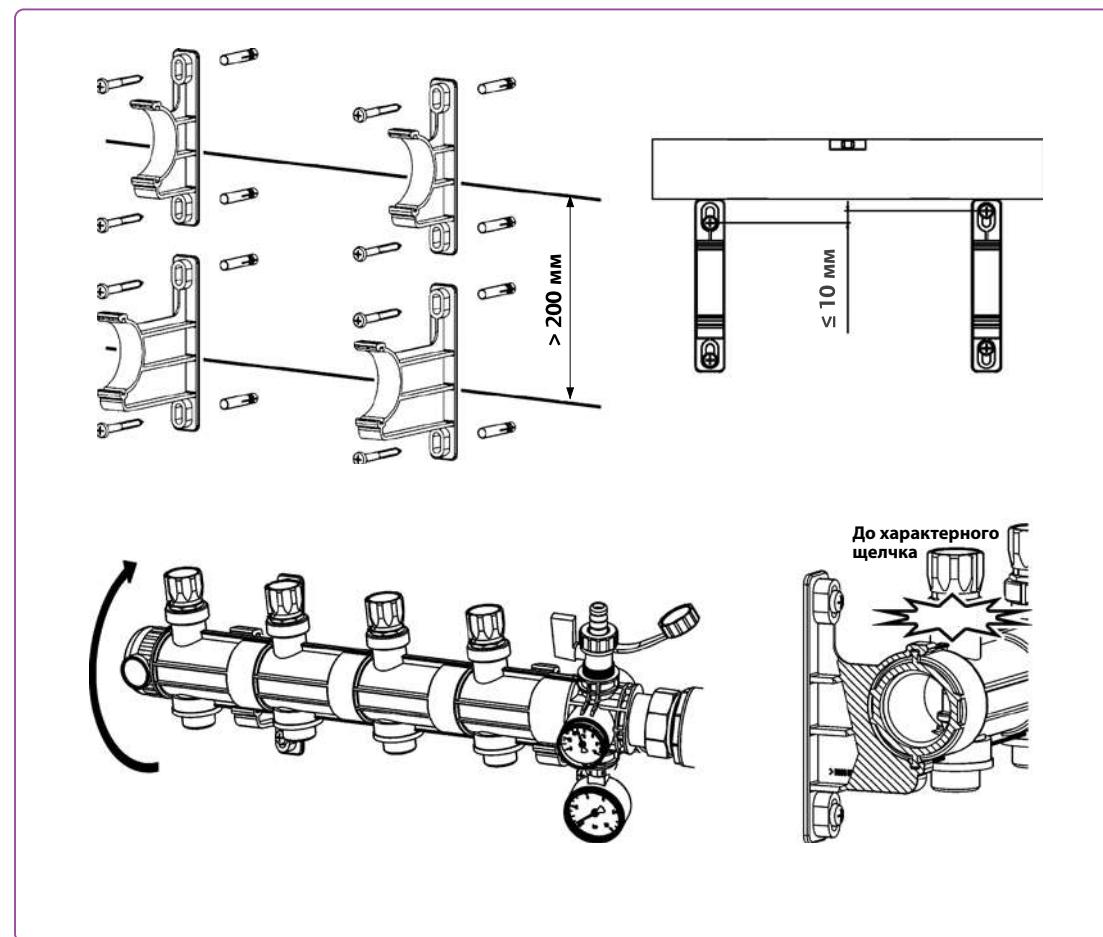
■ Монтаж



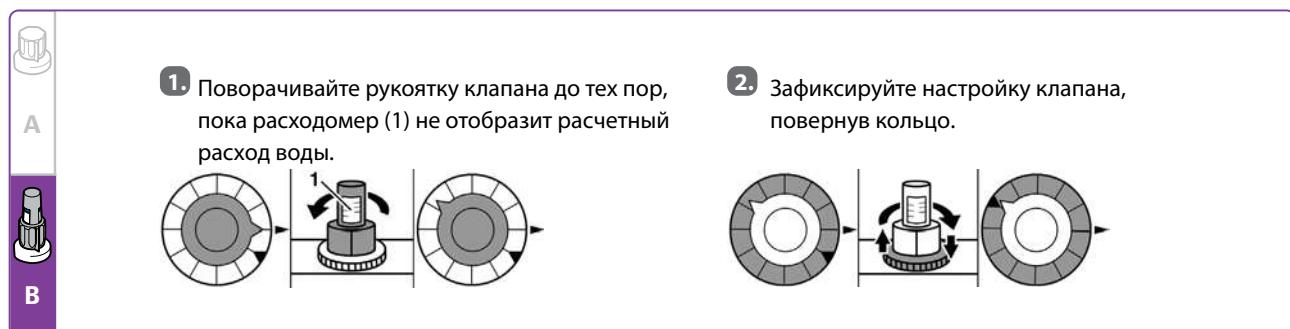
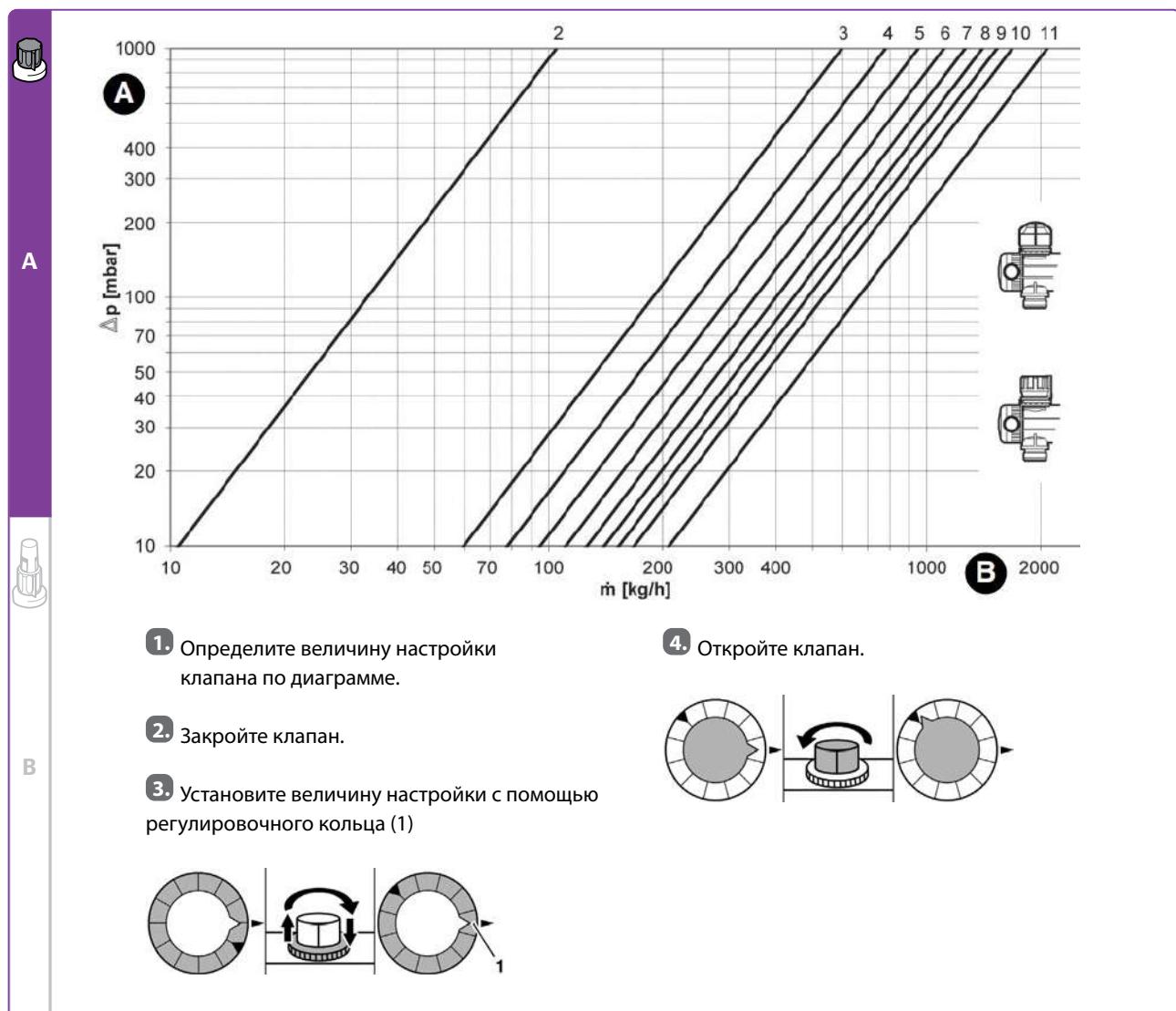
Технические данные:

Размер подключения	G 1½
Максимальная рабочая температура	60 °C
Максимальное рабочее давление	6 бар
Пропускная способность (kvs) для впускного/выпускного кранов	2,1 м³/ч
Максимальное количество петель	20

Контуры	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
L [мм]	310	410	510	610	710	810	910	1010	1110	1210	1310	1410	1510	1610	1710	1810	1910	2010	2110
Необходимое количество пар кронштейнов	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5	6



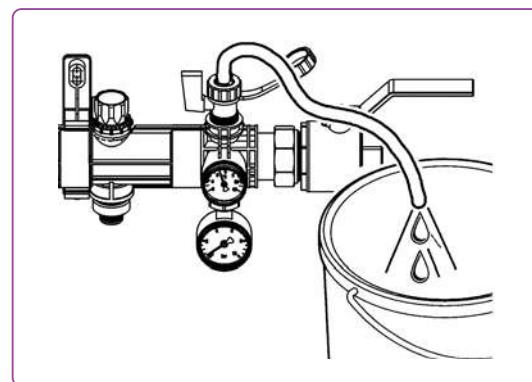
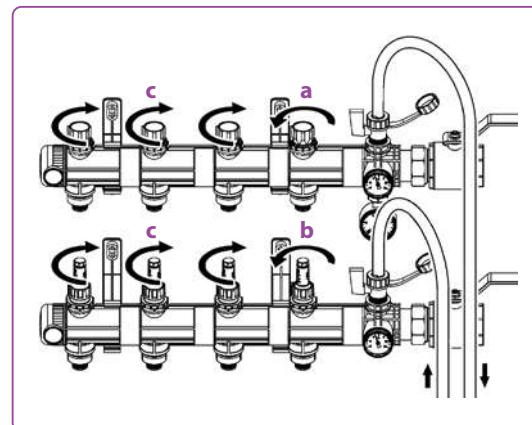
■ Балансировка



■ Пусконаладка

Наполните трубы

- 1** Подключите шланг к крану заполнения/ слива и откройте его.
- 2** Откройте возвратный кран первого отопительного контура (а). Откройте кран подачи первого отопительного контура (б). Закройте краны остальных контуров (с).
- 3** Заполните контур под давлением максимум 5 бар и промойте.
- 4** Перекройте подающий и возвратный краны заполненного отопительного контура.
- 5** Повторите процедуру заполнения и промывки (шаги 1 и 2) для остальных отопительных контуров.
- 6** Стравите из системы воздух через клапан заполнения/слива.



Гидравлическое испытание

- 1** Доведите давление в системе до 6 бар и подождите 2 часа.
- 2** По прошествии 2 часов проверьте систему на утечки (падение давления не должно превышать 0,2 бар).
- 3** Наполните систему водой до достижения рабочего давления.

■ Ввод в эксплуатацию

Бетонный пол с системой напольного отопления должен быть нагрет после укладки слоев бетона и покрытия.

Начальные сроки пуска отопления зависят от качества и толщины бетона, поэтому ввод в эксплуатацию должен осуществляться после консультации с соответствующим субподрядчиком, выполняющим бетонные работы.

Как правило, для стандартной толщины бетонного перекрытия в 100–300 мм ввод в эксплуатацию должен производиться следующим образом:

- 1 Начните проведение функциональной проверки отопления, после того как бетонный пол будет сдан (примерно 28 дней после бетонирования);**
- 2 Установите температуру воды в трубопроводе на 5 °C выше температуры бетона и поддерживайте заданную температуру на протяжении 1 недели;**
- 3 Увеличивайте температуру воды в трубопроводе на 5 °C ежедневно до достижения расчетной температуры;**
- 4 Поддерживайте расчетную температуру в течение 1 дня;**
- 5 Уменьшайте температуру воды в трубопроводе на 10 °C ежедневно до достижения уровня рабочей температуры;**
- 6 Установите рабочую температуру.**

Состояние эксплуатационной готовности должно быть задокументировано в течение и после проведения функциональной проверки отопления. Если время самого первого запуска системы отопления совпадает с отопительным сезоном, то перед началом отопительного сезона здание следует закрыть. Такая мера позволяет массе бетонного перекрытия накопить тепловую энергию из окружающей среды, которая будет использоваться во время отопления.

В случае если существует угроза снижения температуры ниже нуля и не были предприняты предупредительные меры, система не должна выключаться в зимний период.

3. Транспортирование и хранение

- 3.1. Коллекторы и аксессуары транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.
- 3.2. Изделия следует оберегать от ударов и механических нагрузок, нанесения царапин.
- 3.3. Коллекторы и аксессуары следует хранить в оригинальной упаковке в неотапливаемых или отапливаемых складских помещениях.

4. Гарантийные обязательства

- 4.1. Поставщик гарантирует высокое качество элементов на данный вид продукции, при условии выполнения требований настоящего паспорта и руководств Usystems. Гарантийный срок на коллектора Magna составляет 5 лет при условии соблюдения норм и правил проектирования, монтажа и эксплуатации, указанных в нормативных документах РФ и в технической документации Usystems.

5. Свидетельство о приёмке

- 5.1. Поставщик гарантирует высокое качество элементов на данный вид продукции, при условии выполнения требований настоящего паспорта и руководства по монтажу Usystems.

Дату изготовления и условные обозначения изделий смотри на упаковке.

Дату продажи смотри в товарно-сопроводительных документах.