

Инструмент для аксиального монтажа фитингов

Технический паспорт
Руководство по эксплуатации



Общая информация

Перед монтажом пользователь инструмента должен ознакомиться с данным руководством и соблюдать все его положения.

Инструмент испытан и предназначен для монтажа труб и фитингов Usystems. Производитель не гарантирует совместимость с элементами сторонних производителей.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в данное руководство без уведомления потребителей.

При работе с инструментом следует соблюдать общепринятые меры техники безопасности.

Производитель не может нести никакой ответственности за повреждения или убытки в результате несанкционированных модификаций или неправильного использования инструмента

Предназначение: инструмент предназначен для монтажа соединений труб и фитингов USYSTEMS 16-32 мм с помощью надвигной опрессовки.

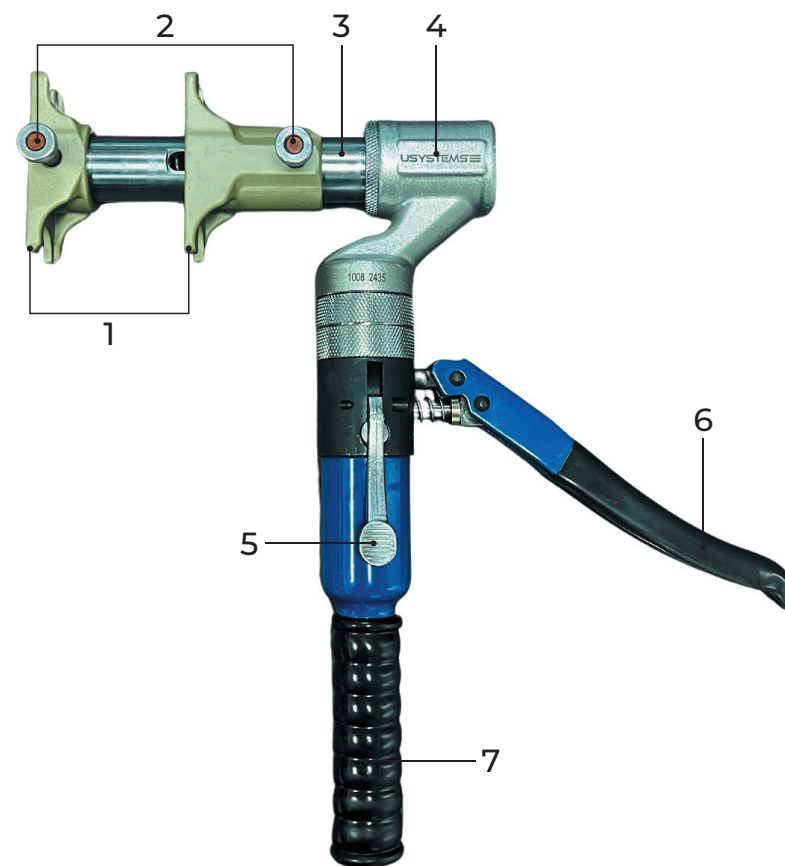
Перед монтажом следует убедиться, что инструмент и компоненты в рабочем состоянии и не имеют повреждений. Не допускается использование повреждённого инструмента или использование инструмента не по назначению.

Основные параметры и характеристики

Состав комплекта

Расширитель (экспандер)	1 шт
Расширительные головки	16 x 2,2 QC – 1 шт; 20 x 2,8 QC – 1 шт; 25 x 3,5 QC – 1 шт; 32 x 4,4 QC – 1 шт
Аксиальный инструмент	1 шт
Напрессовочные тиски	16 + 20 мм – 1 шт; 25 + 32 мм – 1 шт
Труборез	PEX 16 - 25 мм – 1 шт
Инструкция-паспорт	1 шт
Смазка	1 шт
Пластиковый кейс	1 шт

Составные части аксиального гидравлического инструмента



- 1 – Напрессовочные тиски
- 2 – Фиксирующие штифты
- 3 – Плунжер пресса
- 4 – Масляный цилиндр

- 5 – Спускной клапан
- 6 – Рабочий рычаг
- 7 – Упорная рукоять

Порядок монтажа



Установите расширительную головку соответствующего диаметра на расширитель до упора.

При первом использовании расширителя, а также в дальнейшем по необходимости, нанесите небольшое кол-во графитовой смазки на конус инструмента.

Установите напрессовочные тиски соответствующего диаметра на плунжер аксиального инструмента.

Закрепите их штифтами до упора.



Поверните тиски и упорную рукоятку в удобное для работы положение.

При необходимости распрямите конец трубы, чтобы область монтажа была прямолинейной.

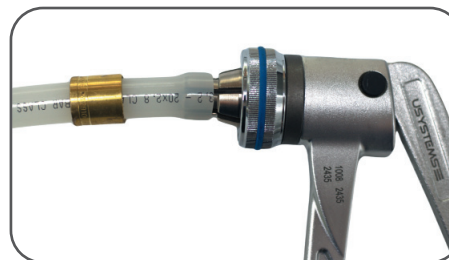


Отрежьте трубу под прямым углом. Не допускается наличие повреждений/загрязнений на конце трубы.

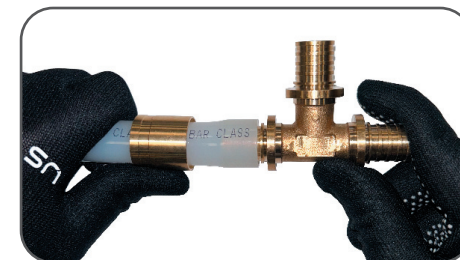


Наденьте гильзу на трубу маркировочным кольцом в сторону от соединения.

Вставьте головку в трубу до упора и расширьте конец трубы 1-2 раза с небольшим поворотом на ~15-45 градусов после расширения

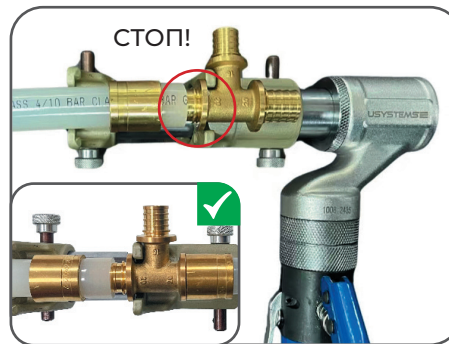


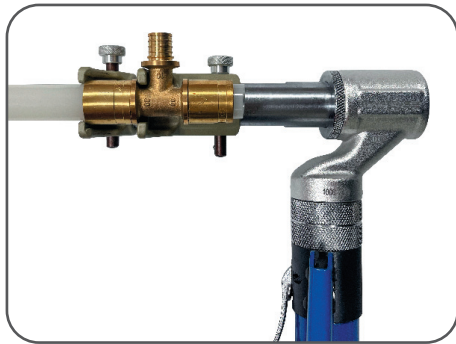
Вставьте фитинг в трубу таким образом, чтобы конец не доходил 1-3 мм до стопорного бортика. Установите трубу с фитингом на напрессовочные тиски



Нажимая на рабочий рычаг проведите напрессовку гильзы на трубу с фитингом до упора гильзы с торцом фитинга.

Следите, чтобы фитинг в процессе располагался по середине и соосно оси тисков.





Убедитесь, что гильза совмещена с торцом фитинга.



Нажмите на спусковой клапан для возврата поршня в исходное положение, снимите готовое соединение.

Указания по эксплуатации инструмента

1. Не допускается механического воздействия на инструмент от падений, ударов тяжелыми предметами и инструментами, это может вывести его из строя или нарушить геометрию и привести к некачественному монтажу;
2. Допустимая температура эксплуатации окружающего воздуха -15...37 °С, не допускайте перегрева при работе при повышенных температурах, делайте перерывы для охлаждения инструмента.
3. Появление небольшого кол-ва масла на поршне и плунжере при работе инструмента является допустимым. При длительной эксплуатации может понадобиться долить масло в инструмент.
4. Перед доливкой масла переверните инструмент упорной рукоятью вверх и встряхните рабочий рычаг для удаления воздуха, затем открутите ручку с упорной рукояти, чтобы открыть емкость для хранения масла, а затем открутите колпачок. Заполните емкость отфильтрованным гидравлическим маслом. Спустите воздух из контура, затем закрутите колпачок до упора, вытрите разлив масла и зафиксируйте ручку на рукояти.
5. Причиной отсутствия движения тисков при нажатии на рабочий рычаг может быть наличие воздуха в цилиндре. Для удаления воздуха переверните инструмент упорной рукоятью вверх, открутите ручку с упорной рукоятью. Открутите колпачок, убедитесь, что масла достаточно, при необходимости долейте, закройте колпачок. Проведите 3 холостых опрессовки до конца со сбросом, аккуратно откройте колпачок, выпустите воздух, закройте колпачок и вытрите излишки масла, закрутите ручку рукояти.

Гарантии изготовителя

1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие оборудования требованиям комплекта конструкторской и технологической документации предприятия-изготовителя.
2. Предприятие-изготовитель гарантирует надежность оборудования при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.
3. Гарантийный срок – 1 год со дня продажи уполномоченным лицом.
4. Действие гарантийных обязательств прекращается:
 - по истечении гарантийного срока;
 - при несоблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.
5. Гарантия не распространяется на:
 - ущерб, причиненный в результате ошибок пользователя, использованием непригодных запасных частей или другим вещественно неправильным обращением;
 - ошибки, причиненные оснащением и/или деталями, которые не являются составной частью поставляемой оборудования;
 - ущерб, нанесенный чужому оборудованию при неправильной эксплуатации оборудования;
 - ущерб, причиненный самостоятельным внесением изменений в конструкцию и эксплуатационную документацию без предварительной консультации и согласования с предприятием-изготовителем.

Заметки по транспортированию и хранению

Транспортирование должно осуществляться в любом закрытом транспорте в соответствии с правилами перевозки грузов, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических воздействий и атмосферных осадков.

Хранение должно осуществляться в упаковке производителя в отапливаемых или неотапливаемых помещениях, без образования конденсата. Следует оберегать от ударов, падений и прочих механических нагрузок, а также попадания влаги.

Срок хранения в упаковке производителя при соблюдении вышеуказанных условий не более 5 лет с даты производства.

Сведения об утилизации и охране окружающей среды

Утилизация изделий осуществляется путем передачи в специализированные пункты приема.

АО «Юсистемс»

+7 (495) 785-69-82

info.russia@usystems.ru

Россия, Москва

р.п. Некрасовский (склад)

141865, ул. Шоссейная, д. 13

8 (800) 700-69-82

Аннолово (производство)

187021, Ленинградская область,

Тосненский район д. Аннолово,

ул. Центральная, д. 35



usystems.ru

Единый справочный номер в России 8 (800) 700-69-82*

* бесплатные звонки из любого города России